

Datei: QMF 01 - 26
Version: 01
Seite: 1 von 4

Qualitätsentwicklungsvereinbarung



Qualitätsentwicklungs- vereinbarung

der Firma Reinert Kunststofftechnik GmbH & Co. KG

Stahlbrunnstraße 21
73266 Bissingen

Telefon: 0 70 23/7 44 92-0

Fax: 0 70 23/7 44 92-44

info@reinert-kunststofftechnik.de

www.reinert-kunststofftechnik.de

Ausgabe: April 2013

Qualitätsentwicklungsvereinbarung

zwischen


Reinert GmbH & Co. KG
vertreten durch (Herrn/Frau)
Stahlbrunnstraße 21
73266 Bissingen an der Teck

- nachfolgend kurz "Reinert" genannt -

und

(Firmenbezeichnung)
vertreten durch (Herrn/Frau)
(Straße/Postfach)
(PLZ/Ort)

- nachfolgend kurz "Lieferant" genannt -

Datei: QMF 01 - 26 Version: Seite: 01 3 von 4	Qualitätssicherungs- vereinbarung	
--	--	---

Präambel

Die allgemeinen Grundsätze der Zusammenarbeit sind in der Qualitätssicherungsvereinbarung von Reinert detailliert geregelt. Mit dieser Qualitätsentwicklungsvereinbarung sollen ergänzend hierzu spezifische Entwicklungsziele für die nächsten 3 Jahre vereinbart werden.

1. Entwicklungsziele

- 1.1 **Ausgangsbasis für die Festlegung der Qualitätsziele der Folgejahre bilden die tatsächlichen Q-PPM-Werte eines Basisjahres über alle belieferten Standorte von Reinert.**
- 1.2 **Sowohl die Ist-Werte, als auch die Zielwerte der Folgejahre sind in Anlage 1 enthalten.**
- 1.3 **Generelles Ziel muss eine jährliche Fehlerhalbierung sein. Der LIEFERANT wird hierzu einen geeigneten Maßnahmenplan entwickeln und mit Reinert abstimmen.**
- 1.4 **Reinert behält sich vor, die Wirksamkeit der abgestimmten Entwicklungsmaßnahmen jederzeit in Form eines Audits zu überprüfen.**
- 1.5 **Darüber hinaus geltende einzelne Zielvereinbarungen mit Reinert Werken sind nicht zulässig.**
- 1.6 **Nebenabreden sind nicht getroffen. Änderungen oder Ergänzungen sind nur schriftlich möglich. Dies gilt auch für die Änderung dieser Schriftformklausel. Bestehende vertragliche Vereinbarungen bleiben unberührt.**

2.0 MITGELTENDE UNTERLAGEN

Qualitätssicherungsvereinbarung

Bissingen, (Datum)


(Ort),

Reinert GmbH & Co. KG

(Lieferant)

(Unterschrift)

(Unterschrift)

Datei: QMF 01 - 26	Qualitätssicherungs- vereinbarung	
Version:		
Seite: 01		
4 von 4		

Anlage 1

Qualitätsperformance Basisjahr: Beispiel unten wird individuell angepasst.

Jahr: 2012
Zeitraum: Q 1-4
Aktueller Q-PPM: 2000

Ziel PPM-Werte
2013: 250
2014: 125
2015: 75